

ТЕХНИЧЕСКА ИНФОРМАЦИЯ

"РЕПОЛАК 2К"

Описание на продукта

Двукомпонентна полиуретанова боя

Приложение

Предназначена за крайни покрития върху предварително грундираны повърхности на метални конструкции и елементи.

Основни данни

Тип	Алифатно акрилатен полиуретан		
Съотношение на смесване:			
▪ за интериорно приложение	100 g (100 ml) база - 20 g (21 ml) втвърдител DL		
▪ за екстериорно приложение	100 g (100 ml) база - 15 g (17 ml) втвърдител DN		
Живот на сместа при 20°C	6 часа		
Цвят	цветове по Ral скала		
Вискозитет (БДС EN ISO 535) Ø6 mm*	40 ÷ 80 s, 23°C		
Сухо вещество (БДС EN ISO 3251)	53 ± 2 об.%, 63 ± 2 мас. %		
Плътност	1.2 ÷ 1.3 g/cm ³		
Летливи органични компоненти /VOC/	440 ÷ 480 g/l		
Разходни норми*	Сух филм µm	40	50
	Мокър филм µm	75	95
	Теор. разход [g/m ²]	95	120
	Теор. покривност [m ² / l]	13.3	10.5

*Стойностите се отнасят за неразредена смес от база и втвърдител.

Време за втвърдяване

Температура	5°C	10°C	15°C	23°C
Сух на допир	35 min	30 min	30 min	20 min
Сух филм	3 h	2.5 h	2.5 h	2 h
Сух за препокриване	6 h	5 h	5 h	4 h
Пълно втвърдяване	7 дни	7 дни	7 дни	7 дни

*Стойността на показателя се отнася за конкретна температура и 50% влажност на въздуха. Различни от тези условия променят времето за пълно втвърдяване, като по-високите температури ускоряват, а по-ниските забавят процеса.

Разредител	“БЕК”, производство на “Рекорди” ООД
Метод за нанасяне	Безвъздушно, хидравлично нанасяне – доставен вискозитет Въздушно (пневматично) нанасяне Разреждане до 15 об. % четка или валяк Разреждане до 10 об. %
Подготовка на повърхността	Продуктът се нанася върху предварително грундираните повърхности. Непосредствено преди нанасянето, грундираните повърхности трябва да бъдат сухи и добре почистени от прах и други замърсявания
Разбъркване	Разбъркайте двата компонента поотделно с подходяща бъркалка и при подходящи обороти. След това смесете и разбъркайте сместа до достигане на хомогенност.
Условия за полагане	При нанасяне в бояджийски камери или в пригодени специално за целта помещения се изисква добра вентилация. Боядисваните повърхности трябва да бъдат сухи, а атмосферната влажност да не превишава 85%. При полагане температурата на металната повърхност трябва да бъде с 3 °C над точката на оросяване, за да се предотврати кондензирането на влага. (ISO EN 12944)
Техника на безопасност	При работа с продукта е задължително спазването на изискванията за противопожарна безопасност, както и действащите санитарно-хигиенни норми за работа с лаково бояджийски материали. По време и след приключване на работа с материала трябва да се осигури постоянен приток на свеж въздух, за да не се вдишват парите. (необходими са средства за респираторна защита). Лица страдащи от алергии и такива предразположени към заболявания на дихателните пътища не трябва да работят с тези материали
Опаковки	- база – в метални опаковки от (23 kg) - втвърдител – в метални опаковки от 1 kg
Срок на годност за базата и втвърдителя	6 месеца от датата на производство в оригинални и затворени опаковки, съхранявани в закрити и проветриви складови помещения при температура от 5 до 35° C.

За допълнителна информация не се колебайте да се свържете с нас