



## ТЕХНИЧЕСКА ИНФОРМАЦИЯ

### Репокс МР Репокс МР (Т)

#### Описание на продукта

Двухкомпонентни продукти на база нискомолекулна епоксидна смола, в която са диспергирани пигменти и пълнители в присъствие на спомагателни вещества, подобряващи качеството им.

Репокс МР се произвежда в две модификации, които се различават по вида на използвания твърдител: Репокс МР-2 и Репокс МР-5. Първият се използва за граждански обекти, вторият - за индустриални такива. Репокс МР (Т) е тиксотропиран продукт. Предлага се в два варианта: за хоризонтални повърхности - Репокс МР(Т)2 и за вертикални повърхности - Репокс МР (Т)6. Продуктите се доставят комплектно и преди употреба се смесват.

#### Приложение

Предназначени са за нанасяне като крайно покритие върху грундиран циментови основи или върху основно епоксидно покритие.

Репокс МР се предлага за получаване на хоризонтални гладки повърхности. Репокс МР (Т) 2 се нанася върху епоксиден слой (опесъчен епоксиден грунд или наситена с кварцов пясък саморазливна композиция).

Репокс МР (Т) 6 се препоръчва за вертикални повърхности, подложени на хим.агресия, където не се търси декоративен ефект.

Продуктите се произвеждат в различни цветове.

#### Основни данни

	<i>Репокс МР</i>	<i>Репокс МР (Т)2</i>	<i>Репокс МР (Т)6</i>
<i>Брой компоненти</i>	два	два	два
<i>Съотношение на смесване</i>			
❖ <i>в масови части</i>	5,70 смола: 1 втв.	6,28 смола: 1 втв.	12,6 смола: 1 втв.
❖ <i>в обемни части</i>	3,1 смола: 1 втв.	3,14смола: 1 втв.	6,3 смола: 1 втв.
<i>Външен вид на филма върху циментова повърхност</i>	равен, гладък, еднороден	равен, гладък,еднороден	
<i>Цвят на покритието</i>	по еталон	по еталон	по еталон
<i>Плътност, след смесване на двата компонента, g/cm<sup>3</sup></i>	1.60 ÷ 1.67	1.74 ÷ 1.76	1.84 ÷ 1.86
<i>Живот на сместа при 20°C, min (БДС EN ISO 9514)</i>	≤ 30	≤ 30	≤ 30
<i>Съдържание на сухо вещество, %</i>	> 96	> 99	> 99
<i>Летливи органични съединения</i>	< 65 g/l	< 16 g/l	< 18 g/l
<i>Време за втвърдяване при 20°C, h</i>	≤ 24	≤ 24	≤ 24
<i>Разход за 1 m<sup>2</sup> при дебелина 200 μm сух филм</i>	0.360 kg	0.360 kg	0.375 kg
<i>Препоръчителен брой слоеве</i>	зависи от вида на системата и изискваната дебелина – от 1 до 3 слоя.		
<i>Междуслойна адхезия, МРА (ISO 4624)</i>	≥ 7	≥ 7	≥ 7
<i>Химическа устойчивост</i>	Продуктите са устойчиви на минерални киселини, алкали и други химически продукти. При необходимост от повече информация се обърнете към производителя.		

## Опаковки

### **Репокс МР**

#### смола

пластм. опаковки 18 l x 11.4 kg

пластм. опаковки 9 l x 5.7 kg

#### втвърдител

пластм. опаковки 2.5 l x 2 kg

пластм. опаковки 1.2 l x 1 kg

### **Репокс МР (Т)2**

#### смола

пластм. опаковки 18 l x 12 kg

пластм. опаковки 9 l x 6 kg

#### втвърдител

пластм. опаковки 2.5 l x 1.90 kg

пластм. опаковки 1.2 l x 0.95 kg

## Обща маса на комплекта:

13.4 kg

6.7 kg

13.9 kg

6.95 kg

### **Репокс МР (Т)6**

#### смола

пластм. опаковки 5.5 l x 3 kg

#### втвърдител

мет. кутии с 0.3 l x 0.24 kg

3.24 kg

## Обща маса на комплекта:

## Гаранционен срок и съхранение

6 месеца от датата на производство при съхранение в оригинални затворени опаковки, съхранявани в сухи, закрити и проветриви складови помещения при температура от 5 до 30 °С.

## Време за препокриване върху грунда или основното покритие

от 10 до 24 часа

Ако грундът е опесъчен, този интервал може да се удължи.

При гладки повърхности най-добре да се нанася в началния стадий на интервала и най-късно до 24 часа. След изтичане на този срок се обърнете за съвет към производителя.

## Метод за нанасяне

Продуктите Репокс МР и Репокс МР(Т) се нанасят върху подготвени и грундираны повърхности след предварително смесване на двата компонента и хомогенизиране в продължение на 2 мин. Нанасят се с валик или с подходяща гумена шпакла.

## Условия за нанасяне

При температура на околната среда, не по-ниска от 15°C, при осигурена добра вентилация на работното помещение и при относителна влажност не по-висока от 85%.

Да се следи температурата, при която е възможно кондензиране на влагата от атмосферата върху повърхността. Работи се при температура, която е с 3°C по-висока от точката на оросяване. Неспазване на това условие създава опасност от овлажняване на повърхността, което ще намали междуслойната адхезия. При температури на основата и околната среда ≤ 15°C се препоръчва материала да се нагрее до 25°C.

Репокс МР и Репокс МР(Т) преди употреба се смесват с втвърдителя, като втвърдителът се прибавя към смолата при разбъркване с бормашина. Скоростта на разбъркване не трябва да надвишава 600 об./мин. (400–600 об./мин.). Разбъркването продължава около 2 мин., след което сместа се разнася с валик или подходяща гумена шпакла.

Забележка: Върху продукта **Репокс МР(Т) 6** не трябва да въздейства с каквото и да е миешо средство или вода преди да са изминали 7 денонощия.

## **Техника на безопасност**

При работа с продуктите е задължително спазването на изискванията за противопожарната безопасност, както и действащите санитарно-хигиенни норми за работа с епоксидни смоли.

Смолната част може да предизвика дразнене на очите и кожата. Контакт с кожата може да доведе до алергична реакция.

Втвърдителят е вреден при вдишване, при контакт с кожата и при поглъщане. Може да предизвика изгаряния, както и да доведе до алергични реакции.

Поради тези опасности се препоръчва работещите с тях да мият периодично ръцете по време и след работа. Задължително е използването на защитно облекло и индивидуални защитни средства. В случай на замърсяване на облеклото с някой от компонентите на продуктите, то веднага трябва да се отстрани. Лица, страдащи от заболявания на дихателните пътища или предразположени към алергични прояви, не се допускат за работа с тези материали. По време и след приключване на работа е необходимо осигуряване на вентилация на работното помещение. Подробни указания за безопасна работа с епоксидни продукти са дадени в съответната инструкция.

Не се допуска замърсяване с горните продукти или отпадъци от тяхната употреба на водните източници и почвата!

## **Участие в системата:**

Като крайно покритие върху дебелослойни покрития, нанесени в един или два слоя; покритие върху опесъчени тънки покрития и нанесени в един или два слоя в зависимост от необходимата грапавост; за получаване на тънки покрития върху грундиран повърхности; като крайно покритие за холкери и други вертикални повърхности.

## **Почистване на инструментите и подреждане на работното място**

Използваните инструменти и съдове се почистват със смес от ксилол и 10 % спирт или бутанол. Празният амбалаж и работните отпадъци се събират в контейнер, от където се извозват за преработка в съответствие с действаща инструкция. Не се допуска повторна употреба на амбалажа!

## **За допълнителна информация, разяснения и препоръки не се колебайте да се свържете с нас.**

Тази информация и всички по-нататъшни технически съвети се базират на наши изследвания и практически опит и ние не носим отговорност за резултати от действията на наши клиенти при самостоятелно полагане на нашите продукти.