

ТЕХНИЧЕСКА ИНФОРМАЦИЯ**Репоксид цинк**

Описание на продукта Двухкомпонентен, епоксиден, с високо съдържание на цинк грунд.

Приложение Предназначен за антикорозионни покрития на стоманени конструкции и елементи. Върху него е възможно нанасянето на различни системи за антикорозионна защита в зависимост от средата на експлоатация на покритието.

Основни данни

Тип	епоксиден	
Брой компоненти	два	
Съотношение на смесване	1 l грунд : 180 ml втвърдител № 4 1 kg грунд : 65 g втвърдител № 4	
Живот на сместа, 20 °C (БДС EN ISO 9514)	5 часа	
Външен вид	матов	
Цвят	сив	
Вискозитет (БДС EN ISO 535) Ø6 mm	тиксотропна маса	
Сухо вещество (БДС EN ISO 3251)	60 ± 1 об. %, 89 ± 1 мас. %	
Съдържание на Zn	min 93%	
Плътност	2.6 g/cm ³	
Летливи органични компоненти(VOC)	320 g/l	
Препоръчителен брой слоеве	1	
Разходни норми		
Сух филм [µm]	55	75
Мокър филм [µm]	95	125
Теор. разход [g/m ²]	240	325
Теор. покривност [m ² /L]	10.5	8.0

Стойностите се отнасят за неразредена смес от база и втвърдите.

Време за втвърдяване

Температура	20°C
Сух на допир	60 min
Сух филм	120 min
Сух за препокриване	12 h

*Стойността на показателя се отнася за конкретна температура и 50% влажност на въздуха. Различни от тези условия променят времето за пълно втвърдяване, като по-високите температури ускоряват, а по-ниските забавят процеса.

Разредител

“КМР”, производство на “Рекорди” ООД

Метод за нанасяне

- безвъздушно (хидравлично) нанасяне
Доставен вискозитет
- въздушно (пневматично) нанасяне
разреждане до 15 об.%
- четка или мече
разреждане до 10 об.%

Подготовка на повърхността

Продуктът се нанася върху предварително почистени от ръжда маслени и механични замърсявания повърхности. За целта металните повърхности и детайли трябва да се почистят чрез пясъкоструене до степен Sa 2^{1/2} (метален блясък) или механично до степен St 2. Непосредствено преди нанасяне повърхностите трябва да бъдат сухи, обезмаслени и почистени от прах. При почистването да се обърне внимание на трудно достъпните места като ъгли, ръбове, заварки, вдлъбнатини и др. Те трябва допълнително да се заоблят, изравнят и запълнят.

За получаване на надеждно покритие, грунда трябва да се нанесе 2 до 3 часа след пясъкоструенето, тъй като почиственият метал се окислява много бързо на въздуха.

Разбъркване

Разбъркайте двата компонента по отделно с подходяща бъркалка и при подходящи обороти. След това смесете и разбъркайте сместта до достигане на хомогенност.

Условия за полагане

При нанасяне в бояджийски камери или в пригодени специално за целта помещения се изисква добра вентилация. При полагане температурата на металната повърхност трябва да бъде с 3 °C над точката на оросяване за да се предотврати кондензирането на влага. Не се препоръчва полагане при температури под 10 °C. (ISO EN 12944)

Техника на безопасност

При работа с продукта е задължително спазването на изискванията за противопожарна безопасност, както и действащите санитарно-хигиенни норми за работа с лаковобояджийски материали. По време и след приключване на работа с материала трябва да се осигури постоянен приток на свеж въздух, за да не се вдишват парите. (необходими са средства за респираторна защита). Лица страдащи от алергии и такива предразположени към заболявания на дихателните пътища не трябва да работят с тези материали.

Опаковки

метални опаковки от 10 kg и 25 kg

Гаранционен срок

6 месеца от датата на производство в оригинални и затворени опаковки, съхранявани в закрити и проветриви складови помещения при температура от 5 до 35°C.

За допълнителна информация не се колебайте да се свържете с нас