

Последна редакция: Септември 2009

ТЕХНИЧЕСКА ИНФОРМАЦИЯ

Репоксид МП

Описание на продукта Двухкомпонентен, епоксиден продукт за дебелослойни (до 100 μm сух филм) покрития от епоксиден тип, в комбинация с полиаминоамиден (№ 4) или полиаминен (№ 2) втвърдител.

Приложение Предназначен за участие в системи за антикорозионна защита като междинно покритие върху епоксиден грунд.

Основни данни

Тип	епоксиден
Брой компоненти	два
Съотношение на смесване	1 l база : 210 ml втвърдител № 4 1 kg база : 140 g втвърдител № 4 1 l база : 60 ml втвърдител № 2 1kg база : 40 g втвърдител № 2
Живот на сместа, 20 °C (БДС EN ISO 9514)	6 часа
Външен вид	полуматов до матов
Цвят	св. червен, св. сив, св. зелен
Вискозитет (БДС EN ISO 535) $\Phi 6\text{ mm}$	тиксотропна маса
Сухо вещество (БДС EN ISO 3251)	63 \pm 2 об. %, 77 \pm 2 мас. %
Плътност	1.4 g/cm ³
Летливи органични компоненти (VOC) g/l	320 g/l
Препоръчителен брой слоеве	1
Разходни норми	
Сух филм [μm]	70 100
Мокър филм μm]	120 160
Теор. разход [g/m ²]	175 230
Теор. покривност [m ² /l]	8.3 6.3

Стойностите се отнасят за неразредена смес от база и втвърдител

Време за втвърдяване

Температура	10°C		15°C		23°C	
	Втв № 4	Втв № 2	Втв № 4	Втв № 2	Втв № 4	Втв № 2
Сух на допир	4 h	3 h	4 h	3 h	1 h	1 h
Сух филм	10 h	24 h	10 h	24 h	8 h	8 h
Сух за прекриване	12 h	24 h	12 h	24 h	10 h	10 h
Пълно втвърдяване*	до 7 дни	до 7 дни	до 7 дни	до 7 дни	до 7 дни	до 7 дни

*Стойността на показателя се отнася за конкретна температура и 50% влажност на въздуха. Различни от тези условия променят времето за пълно втвърдяване, като по-високите температури ускоряват, а по-ниските забавят процеса.

Разредител

“КМР”, производство на “Рекорди” ООД

Метод за нанасяне

- безвъздушно (хидравлично) нанасяне доставен вискозитет

Подготовка на повърхността

Продуктът се нанася върху предварително грундиран с епоксиден грунд повърхности в рамките на времето за препокриване на грунда. Непосредствено преди нанасяне повърхностите трябва да бъдат сухи, обезмаслени и почистени от прах.

Разбъркване

Разбъркайте двата компонента по отделно с подходяща бъркалка и при подходящи обороти. След това смесете и разбъркайте сместа до достигане на хомогенност.

Условия за полагане

При нанасяне в бояджийски камери или в пригодени специално за целта помещения се изисква добра вентилация. При полагане температурата на металната повърхност трябва да бъде с 3 ° C над точката на оросяване за да се предотврати кондензирането на влага. (ISO EN 12944). Не се препоръчва полагане при температури под 10 ° C.

Техника на безопасност

При работа с продукта е задължително спазването на изискванията за противопожарна безопасност, както и действащите санитарно-хигиенни норми за работа с лаковобояджийски материали. По време и след приключване на работа с материала трябва да се осигури постоянен приток на свеж въздух, за да не се вдишват парите (необходими са средства за респираторна защита). Лица страдащи от алергии, и предразположени към заболявания на дихателните пътища не трябва да работят с тези материали.

Опаковки

- база – в метални опаковки от 5 kg и 23 kg
- втвърдител – в метални опаковки от 1 kg

**Гаранционен срок
на базата и втвърдителя**

6 месеца от датата на производство в оригинални и затворени опаковки, съхранявани в закрити и проветриви складови помещения при температура от 5 до 35° C.

За допълнителна информация не се колебайте да се свържете с нас