

## ТЕХНИЧЕСКА ИНФОРМАЦИЯ

### "Репоксид МИОКС"

**Описание на продукта** Двухкомпонентен, епоксиден, цинково-фосфатен грунд, напълнен с железоксиден слюдест пигмент (МИОКС®).

**Приложение** "Репоксид Миокс" притежава отлична адхезия и много добра бариерна антикорозионна защита за метали. Участието му в системи като грунд или междинно покритие защитава съдове, метални конструкции и съоръжения изложени, както на атмосферни влияния (с втвърдител № 4), така и на химически въздействия (с втвърдител № 2).

#### Основни данни

Тип	епоксиден
Брой компоненти	два
Съотношение на смесване	1 l база : 185 ml втвърдител № 4 1 kg база : 115 g втвърдител № 4
	1 l база : 50 ml втвърдител № 2 1 kg база : 35 g втвърдител № 2
Живот на сместа, 20°C (БДС EN ISO 9514)	6 часа
Външен вид	матов с метален блясък
Цвят	сив, зелен
Вискозитет (БДС EN ISO 535) Ø6 mm	тиксотропна маса
Сухо вещество (БДС EN ISO 3251)	54 ± 2 об. %, 74 ± 2 мас. %
Плътност	1.6 g/cm <sup>3</sup>
Летливи органични компоненти /VOC/ g/l	390 g/l
Препоръчителен брой слоеве	1
Разходни норми	
Сух филм [µm]	50      80
Мокър филм [µm]	95      150
Теор. разход [g/m <sup>2</sup> ]	140      230
Теор. покривност [m <sup>2</sup> /l]	10,8      6,6

Стойностите се отнасят за неразредена смес от база и втвърдител.

#### Време за втвърдяване ( за 50 µm сух филм) (БДС EN 29117)

Температура	10°C	15°C	23°C
Сух на допир	3 h	2 1/2 h	2 h
Сух филм	8 h	7 h	6 h
Сух за препокриване	10 h	9 h	8 h
Пълно втвърдяване*	до 7 дни	до 7 дни	до 7 дни

\*Стойността на показателя се отнася за конкретна температура, 50% влажност на въздуха. Различни от тези условия променят времето за пълно втвърдяване, като по-високите температури ускоряват, а по-ниските забавят процеса.

<b>Разредител</b>	“КМР”, производство на “Рекорди” ООД
<b>Метод за нанасяне</b>	безвъздушно (хидравлично) нанасяне доставен вискозитет
	- въздушно (пневматично) нанасяне разреждане до 15 об.%
	- четка или валяк разреждане до 10 об.%
<b>Подготовка на повърхността</b>	Продуктът се нанася върху предварително грундиран с епоксиден грунд повърхности в рамките на времето за препокриване на грунда. Непосредствено преди нанасяне повърхностите трябва да бъдат сухи, обезмаслени и почистени от прах.
<b>Разбъркване</b>	Разбъркайте двата компонента поотделно с подходяща бъркалка и при подходящи обороти. След това смесете и разбъркайте сместа до достигане на хомогенност.
<b>Условия за полагане</b>	При нанасяне в бояджийски камери или в пригодени специално за целта помещения се изисква добра вентилация. Боядисваните повърхности трябва да бъдат сухи, а атмосферната влажност да не превишава 85%. При полагане температурата на металната повърхност трябва да бъде с 3 °C над точката на оросяване за да се предотврати кондензирането на влага. (ISO EN 12944)
<b>Техника на безопасност</b>	При работа с продукта е задължително спазването на изискванията за противопожарна безопасност, както и действащите санитарно-хигиенни норми за работа с лаковобояджийски материали. Втвърдителят и готовата за употреба смес могат да предизвикат дразнене на кожата и дихателните пътища или алергични реакции. По време и след приключване на работа с материала трябва да се осигури постоянен приток на свеж въздух, за да не се вдишват парите. (необходими са средства за респираторна защита). Лица страдащи от алергии и предразположени към заболявания на дихателните пътища не трябва да работят с тези материали.
<b>Опаковки</b>	- база – в метални опаковки от 5 kg и 23 kg - втвърдител – в метални опаковки от 1 kg
<b>Гаранционен срок на базата и втвърдителя</b>	6 месеца от датата на производство в оригинални и затворени опаковки, съхранявани в закрити и проветриви складови помещения при температура от 5 до 35° C.

За допълнителна информация не се колебайте да се свържете с нас