

## ТЕХНИЧЕСКА ИНФОРМАЦИЯ

### "Репоксид ГМ "

**Описание на продукта** Двухкомпонентен, епоксиден, цинково-фосфатен грунд в комбинация с полиаминоамиден (№ 4) или полиаминен (№ 2) втвърдител.

**Приложение** Грундът притежава отлична адхезия и много добра бариерна антикорозионна защита за метали. Участието му в системи защитава съдове, метални конструкции и съоръжения изложени, както на атмосферни влияния (в комбинация с втвърдител № 4), така и на химически въздействия (в комбинация с втвърдител № 2).

#### Основни данни

Тип	епоксиден	
Брой компоненти	два (база и втвърдител)	
Съотношение на смесване	1 l база : 185 ml втвърдител № 4	
	1 kg база : 115g втвърдител № 4	
	1 l база : 50 ml втвърдител № 2	
	1 kg база : 35 g втвърдител № 2	
Живот на сместа, 20°C (БДС EN ISO 9514)	6 часа	
Външен вид	матов	
Цвят	окс. червен или сив	
Вискозитет (БДС EN ISO 535) Ø6 mm	тиксотропна маса	
Сухо вещество (БДС EN ISO 3251)	56 ± 2 об. %, 72 ± 2 мас. %	
Плътност	1.5 g/cm <sup>3</sup>	
Летливи органични компоненти /VOC/		
- с втвърдител № 2	375 g/l	
- с втвърдител № 4	420 g/l	
Препоръчителен брой слоеве за нанасяне	1	
Разходни норми		
Сух филм [µm]	50	80
Мокър филм [µm]	90	145
Теор. разход [g/m <sup>2</sup> ]	125	200
Теор. покривност [m <sup>2</sup> /l]	11	7

Стойностите се отнасят за неразредена смес от база и втвърдител.

### Време за втвърдяване ( за 50 $\mu$ m сух филм),

Температура	10°C	15°C	23°C
Сух на допир	2 1/2 h	1 h	1 h
Сух филм	6 1/2 h	6 1/2 h	6 h
Сух за препокриване	12 h	12 h	12 h
Пълно втвърдяване*	до 7 дни	до 7 дни	до 7 дни

\*Стойността на показателя се отнася за конкретна температура и 50% влажност на въздуха. Различни от тези условия променят времето за пълно втвърдяване, като по-високите температури ускоряват, а по-ниските забавят процеса.

### Разредител

“КМР”, производство на “Рекорди” ООД

### Метод за нанасяне

- безвъздушно (хидравлично) нанасяне доставен вискозитет
- въздушно (пневматично) нанасяне разреждане до 15 об.%
- четка или валяк разреждане до 10 об.%

### Подготовка на повърхността

Продуктът се нанася върху предварително почистени от ръжда маслени и механични замърсявания повърхности. За целта металните повърхности и детайли трябва да се почистят чрез пясъкоструене до степен Sa 2<sup>1/2</sup> (метален блясък) или механично до степен St 2. Непосредствено преди нанасяне повърхностите трябва да бъдат сухи, обезмаслени и почистени от прах. При почистването да се обърне внимание на трудно достъпните места като ъгли, ръбове, заварки, вдлъбнатини и др. Те трябва допълнително да се заоблят, изравнят и запълнят.

За получаване на надеждно покритие, грунда трябва да се нанесе 2 до 3 часа след пясъкоструенето, тъй като почиственият метал се окислява много бързо на въздуха.

### Разбъркване

Разбъркайте двата компонента по отделно с подходяща бъркалка и при подходящи обороти. След това смесете и разбъркайте сместа до достигане на хомогенност.

### Условия за полагане

При нанасяне в бояджийски камери или в пригодени специално за целта помещения се изисква добра вентилация. Боядисваните повърхности трябва да бъдат сухи, а атмосферната влажност да не превишава 85%. При полагане температурата на металната повърхност трябва да бъде с 3 ° C над точката на оросяване за да се предотврати кондензирането на влага. (ISO EN 12944). Не се препоръчва полагане при температури под 10 ° C

### ***Техника на безопасност***

При работа с продукта е задължително спазването на изискванията за противопожарна безопасност, както и действащите санитарно-хигиенни норми за работа с лаковобояджийски материали. Втвърдителят и готовата за употреба смес могат да предизвикат дразнене на кожата и дихателните пътища или алергични реакции. По време и след приключване на работа с материала трябва да се осигури постоянен поток на свеж въздух, за да не се вдишват парите. (необходими са средства за респираторна защита). Не е желателно лица, страдащи от алергии и предразположени към заболявания на дихателните пътища, не трябва да работят с тези материали.

### ***Опаковки***

- база – в метални опаковки от 5 kg и 23 kg
- втвърдител – в метални опаковки от 1 kg

### ***Гаранционен срок на базата и втвърдителя***

6 месеца от датата на производство в оригинални и затворени опаковки, съхранявани в закрити и проветриви складови помещения при температура от 5 до 35° С.

**За допълнителна информация не се колебайте да се свържете с нас**