

## ТЕХНИЧЕСКА ИНФОРМАЦИЯ

### "Репоксид БМ "

**Описание на продукта** Двухкомпонентен епоксиден в комбинация с полиамидоаминен (№ 4) или полиаминен втвърдител (№ 2).

**Приложение** Предназначен за крайно покритие при участие в системи, като антикорозионно защитно покритие на метали, изложени на корозионни среди, както от атмосферен тип (с втвърдител № 4), така и при химически агресивни среди (с втвърдител № 2).

#### Основни данни

Тип	епоксиден
Брой компоненти	два (база и втвърдител)
Съотношение на смесване	1 l база: 310 ml втвърдител № 4 1 kg база : 245 g. втвърдител № 4
	1 kg база: 70 g. втвърдител № 2 1 l база : 80 ml втвърдител № 2

Живот на сместа 20° C (БДС EN ISO 9514) 6 часа

Външен вид полугланцов

Цвят по RAL скала или еталон на клиента

Вискозитет (БДС EN ISO 535) Ø6 mm тиксотропна маса

Сухо вещество (БДС EN ISO 3251) 58 ± 2 об. %, 70 ± 2 мас. %

Плътност 1.2 g/cm<sup>3</sup>

Летливи органични компоненти / VOC/ g/l 390 g/l

#### Разходни норми

Сух филм [µm]	30	50	75
Мокър филм [µm]	52	85	128
Теор. разход [g/m <sup>2</sup> ]	65	110	153
Теор. покривност [m <sup>2</sup> /l]	19.4	11.8	7.8

Стойностите се отнасят за неразредена смес от база и втвърдител

#### Време за втвърдяване

Температура	10°C		15°C		23°C	
	Втв № 4	Втв № 2	Втв № 4	Втв № 2	Втв № 4	Втв № 2
Сух на допир	2 h	6 h	1.5 h	2 h	1 h	1 h
Сух филм	10 h	24 h	10 h	24 h	8 h	8 h
Сух за препокриване	12 h	24 h	12 h	24 h	10 h	10 h
Пълно втвърдяване*	до 7 дни	до 7 дни	до 7 дни	до 7 дни	до 7 дни	до 7 дни

\*Стойността на показателя се отнася за конкретна температура и 50% влажност на въздуха. Различни от тези условия променят времето за пълно втвърдяване, като по-високите температури ускоряват, а по-ниските забавят процеса.

<b>Разредител</b>	“КМР”, производство на “Рекорди” ООД
<b>Метод за нанасяне</b>	безвъздушно (хидравлично) нанасяне - доставен вискозитет
	въздушно (пневматично) нанасяне
	разреждане до 15 об.%
	четка или валяк
	разреждане до 10 об.%
<b>Подготовка на повърхността</b>	Продуктът се нанася върху предварително грундиран с Репоксид ГМ повърхности или върху междинно покритие Репоксид МП в рамките на времето за препокриване. Непосредствено преди нанасяне повърхностите трябва да бъдат сухи, обезмаслени и почистени от прах.
<b>Разбъркване</b>	Разбъркайте двата компонента по отделно с подходяща бъркалка и при подходящи обороти. След това смесете и разбъркайте сместа до достигане на хомогенност.
<b>Условия за полагане</b>	При нанасяне в бояджийски камери или в пригодени специално за целта помещения се изисква добра вентилация. Боядисваните повърхности трябва да бъдат сухи, а атмосферната влажност да не превишава 85%. При полагане температурата на металната повърхност трябва да бъде с 3 ° C над точката на оросяване за да се предотврати кондензирането на влага. (ISO EN 12944). Не се препоръчва полагане при температури под 10 ° C.
<b>Техника на безопасност</b>	При работа с продукта е задължително спазването на изискванията за противопожарна безопасност, както и действащите санитарно-хигиенни норми за работа с лаковобояджийски материали. Втвърдителят и готовата за употреба смес могат да предизвикат дразнене на кожата и дихателните пътища или алергични реакции. По време и след приключване на работа с материала трябва да се осигури постоянен приток на свеж въздух, за да не се вдишват парите. (необходими са средства за респираторна защита). Лица, страдащи от алергии и предразположени към заболявания на дихателните пътища, не трябва да работят с тези материали.
<b>Опаковки</b>	база - в метални опаковки от 5 kg и 23 kg втвърдител - в метални опаковки от 1 kg
<b>Гаранционен срок на базата и втвърдителя</b>	6 месеца от датата на производство в оригинални и затворени опаковки, съхранявани в закрити и проветриви складови помещения при температура от 5 до 35° C.

**За допълнителна информация не се колебайте да се свържете с нас**